

GSP92BMW

Bildschirm Auswuchtcomputer

**Entwickelt für alle BMW, Mini und
Rolls Royce Werkstätten weltweit**



HUNTER
Deutschland GmbH

GSP92BMW Auswuchtmaschine

Der Bildschirm Auswuchtcomputer GSP92BMW, mit grafischer Anzeige, zeichnet sich durch einfache Bedienung, schnelle und genaue Messergebnisse aus und erhöht dadurch die Profitabilität der Werkstatt.

Innovative Software, kombiniert mit dem patentierten ServoDrive programmierten Antriebssystem, bietet schnellen Service und reduziert Kosten.

Alle Abläufe werden in leicht verständlicher Weise über einen grafischen LCD Monitor angezeigt und die Bedienung erfolgt über die Hunter bewährten Softkeys.



Grafischer LCD Monitor

- ✓ Große übersichtliche Anzeige.
- ✓ Führt den Bediener Schritt für Schritt durch die Justierung, Diagnose, Einstellungen, durch klare Instruktionen auf dem Bildschirm
- ✓ Zeigt die Daten durch einfach verständliche Grafiken an.

ServoDrive

Programmierbares Gleichstrom-Antriebssystem

ServoDrive* ist ein programmierbares Gleichstrom- Antriebssystem, das dem Anwender die komplette Kontrolle und den schnellsten Auswucht-service bietet.

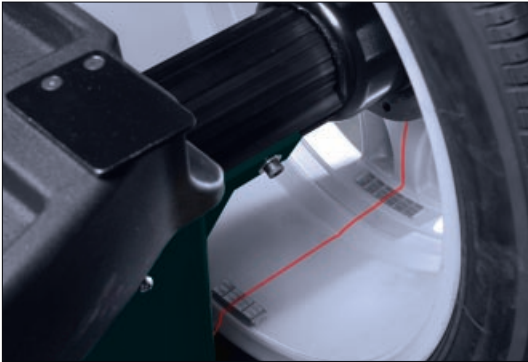
Das Rad kann in jeder Richtung mit einer variablen Geschwindigkeit und Drehmoment für die automatische Positionierung der Ausgleichstelle für Schlag oder Klebegewichte gedreht werden.

Mit ServoPush wird das Rad schnell, in die nächste Gewichtposition gedreht.

* Patentiert

Exklusive Merkmale Machen Auswuchten Einfacher und S

BDC Klebengewichts Platzierungs- Laser



- ✓ Die Servo Aktivierungs- Laserlinie zeigt exakt an, wo das Klebgewicht platziert werden muss. Das Klebgewicht kann so exakter und einfacher für die statische Platzierung angebracht werden.

CenteringCheck® Zentrierungskontrolle



Dieses Merkmal, exklusiv an Hunter Auswuchtmaschinen, stellt sicher, dass das Rad zentrisch und sicher gespannt ist. Eliminiert Aufspannfehler durch beschädigtes oder verschlissenes Zubehör, bzw. schwierig zentrierende Räder.

Optionale Schnellspannung



Das optionale Schnellspann-System spannt schnell und sicher das Rad auf der Welle und spart somit Zeit und Energie. Die Spanneinheit zentriert und spannt automatisch. Es wird keine zusätzliche Flügelmutter benötigt.

Servo Stop und Servo Push Drive Control*



- ✓ Mit einer Tastenbetätigung oder einem einfachen Schub am Reifen dreht Servo Stop automatisch zur nächsten Gewichtposition (TCD oder BDC).
- ✓ Mit einem weiteren Schub am Reifen dreht das Rad zur nächsten Gewichtposition.

Quick Cal-Check® Kalibrier Merkmale



Nur durch anbringen des Kalibriergewichtes und drücken der Taste "START" wird die Maschine in nur wenigen Sekunden, durch das patentierte Verfahren, überprüft und kalibriert.

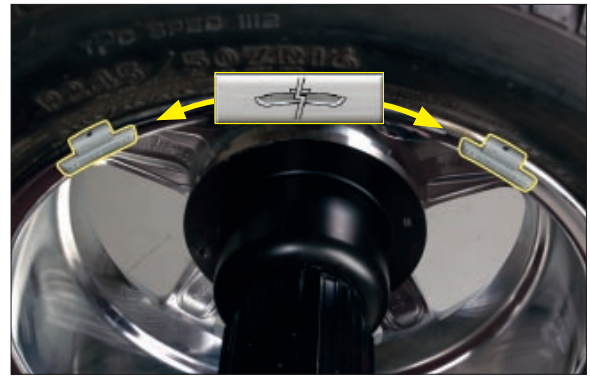
Spindle-Lok® und Bremse



Durch betätigen des Fußpedals werden die Raddaten gespeichert. Das Fußpedal dient ebenso als Bremse beim Aufspannen des Rades oder der Gewichtsanbringung.

Split-Weight® Modus

- ✓ Der patentierte und exklusive Split-Weight Modus teilt das benötigte Schlaggewicht auf zwei kleinere Gewichte auf und verschiebt dementsprechend die Position auf der Felge.
- ✓ Verringert den Lagerbestand an Ausgleichsgewichte.



Optionaler HammerHead™ TDC Schlaggewichts- Positionierung mit Laser System

Der ServoDrive aktiviert den Laser automatisch, wenn die korrekte Gewichtposition erreicht ist. Dieses System reduziert die fehlerhafte Anbringung der Schlaggewichte und vermindert dadurch, unnötige Kontrollläufe. Dies erspart Arbeitszeit und erhöht die Produktivität.

Bestell Information

Hammer-Head kann zusammen mit Gerätekonfiguration, oder separat unter Bestell Nr. 20-2166-1, bestellt werden.

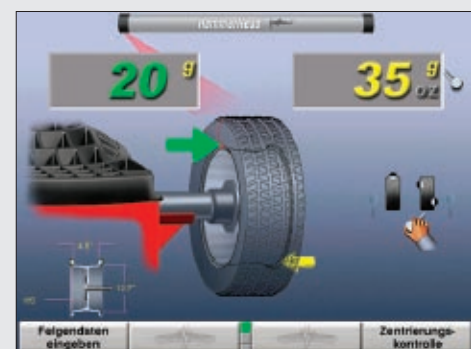
Schlaggewichts- Positionierung



Präzise Anbringung des Ausgleichsgewichtes einfach und schnell durch den TDC Laser als Markierung.



HammerHead reduziert Fehler bei der Anbringung der Schlaggewichte unter Verwendung der TDC Positionierung..



Der Laser des TDC wird automatisch aktiviert, wenn die Gewichtposition erreicht ist.

Innerer Dataset Arm



Der Innere Dataset Tastarm bestimmt die genaue Platzierung für Gewichte. Misst Räder Automatisch bis 762 mm (30 Zoll) Durchmesser.

Automatische Double Dataset Tastarme



Die automatischen doppelten Dataset Tastarme innen und außen beschleunigen die Eingabe von Raddimensionen und steigern die Genauigkeit bei der Platzierung von Schlag- oder Klebegewichten.

Automatische Gewichtspositions- Erkennung**

Der Auswuchtmodus wird bei Betätigung des Inneren und/oder Äußeren Dataset Arm automatisch erkannt. Dieses Merkmal spart zusätzlich Zeit, da der Techniker den Auswuchtmodus nicht manuell auswählen muss.

Wenn der Techniker...



... den Inneren Dataset Arm Innen in die Felge platziert, wählt die Auswuchtmaschine automatisch den Klebe Modus.



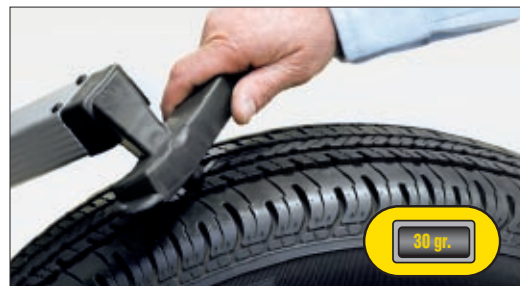
... den Inneren Dataset Arm am Felgenhorn platziert, wählt die Auswuchtmaschine automatisch den Clip Modus..

Felgen- Scanner



Bei diesem patentiertem Verfahren, wird mit dem inneren Datenarm die Kontur der Felge eingescannt und gespeichert. Es können alle möglichen Positionen des Klebegewichts durch den Bediener ausgewählt werden.

Patch Balance® Merkmal



Den Äußeren Dataset Arm am Reifen platziert, wählt die Auswuchtmaschine automatisch den Patch Modus.

GSP92BMW Auswuchtmaschine

Technische Daten†

Elektrischer Anschluss:	230 V (+10% / -15%), 3 Amp, 50/60 Hz, 1 Ph (Elektrokabel inklusive NEMA 20 Amp. Stecker.)
Luftanschluss: (Für optionale Schnellspannung)	7±12 bar (100-175 psi)
Motor:	Intelligenter, programmierbarer DC Motor*
Aufnahmebereich:	
Felgenbreite:	38 mm (1.5 in.) to 508 mm (20 in.)
Felgendurchmesser:	254 mm (10 in.) to 762 mm (30 in.)
ALU:	191 mm (7.5 in.) to 965 mm (38 in.)
Max. Reifendurchmesser:	965 mm (38 in.)
Max. Reifenbreite:	508 mm (20 in.)
Max. Reifengewicht:	68 kg (150 lbs.)
Unwucht Auflösung:	± 1.0 gm (± 0.05 oz)
Platzierungsgenauigkeit:	512 positionen, ± 0.7°
Auswuchtgeschwindigkeit:	150 U/min
Zertifizierungen:	C.E., PTB, DIN IEC 38
Gewicht:	215 kg (474 lbs.)

* Patentierte.

† Einige Dimensionen und Abmessungen sind abhängig von Reifen und Räder Konfigurationen.



GSP92BMW Auswuchtmaschine. Abb. mit optionalem HammerHead™ Merkmal.

GSP92BMW beinhaltet folgendes:

Wählen Sie eine der nachfolgenden GSP92BMW Auswuchtmaschine aus:

GSP922316BDE Grundausstattung mit AutoClamp Welle, 17 Zoll LCD Farbmonitor und Standard Zubehör

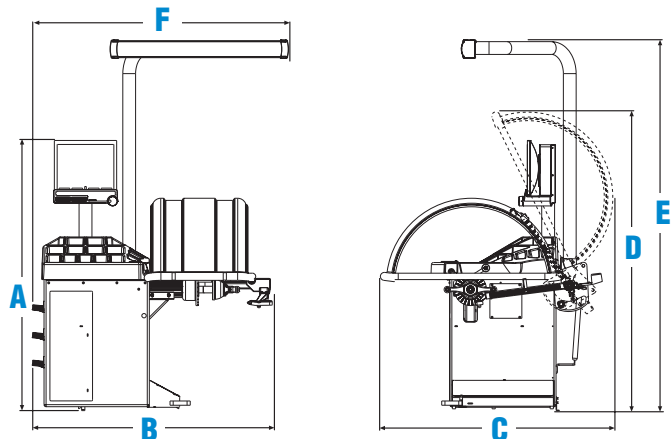
GSP922416BDE Grundausstattung mit Schnellspannmutter, 17 Zoll LCD Farbmonitor und Standard Zubehör

Standard Zubehör

46-320-2	Abstandsstück
46-511-2	Abstandsstück (MINI Cooper)
65-72-2	Kalibriergewicht
76-379-2	Distanzring
175-340-2	BMW Flansch
192-165-2	Konus, BMW
221-659-2	Klebegewichtsentferner
223-68-1	Druckring

Optionales Zubehör

20-2144-1DE	DIN A4 Farbdrucker mit Ablage
20-2166-1	Top Dead Center (TDC) Positionierung für Schlaggewichte Laser System
20-1167-1	Basic –Konensatz (4)
20-1626-1	Standard Konensatz (7)
20-1845-1	Präzisionskonensatz (9) Kit



GSP92BMW Abmessungen
(Abb. mit optionalem HammerHead Merkmal.)

A	1626 mm (64 in.)	D	1791 mm (70.5 in.)
B	1435 mm (56.5 in.)	E	2184 mm (86 in.)
C	1575 mm (62 in.)	F	1473 mm (58 in.)



LASER LICHT
KEINE REFLEKTIERENDEN MATERIALIEN IN DER NÄHE DES LASERSTRAHLS AUFBEWAHREN UND NICHT IN DEN LASERSTRAHL HINEINSCHAUEN: LASERANZEIGE IST EIN LASER DER KLASSE 2M

LASER LICHT
KEINE REFLEKTIERENDEN MATERIALIEN IN DER NÄHE DES LASERSTRAHLS AUFBEWAHREN LASERANZEIGE IST EIN LASER DER KLASSE 1M

Wegen der ständigen Weiterentwicklung sind die Angaben der Spezifikationen, Modelle und Optionen unverbindlich und können ohne vorherige Bekanntgabe geändert werden.

CenteringCheck, Dataset, HammerHead, Patch Balancing, Quick Cal-Check, Quick-Thread, Spindle-Lok, Split Spoke, und Split Weight sind eingetragene Warenzeichen der Firma Hunter Engineering Company.

Besuchen Sie unsere Website
unter www.hunter-d.de

HUNTER
Deutschland GmbH

Beurer Strasse 25a,
D-86926 Greifenberg am Ammersee
TEL.: +49 (0)8192 / 93399-0
FAX: +49 (0)8192 / 93399-19
E-Mail: info@hunter-d.de